

# COALA PRINTBOND 158 ULTRALITE



## DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Coala Printbond 158 Ultralite es un panel compuesto de aluminio que combina dos pieles de aluminio de 0,15 sobre un núcleo de LDPE negro. El revestimiento Coala easy-peel de 80μ está especialmente procesado para evitar imágenes "fantasma" al imprimir. La superficie optimizada Digital matt White de Coala es perfecta para la impresión plana UV. Además, la planitud uniforme, el calibre y la estabilidad dimensional de la hoja garantizan que el panel sea una elección excelente para la impresión digital de cobertura total. Coala Printbond 158 Ultralite es ideal para aplicaciones bidimensionales rentables. El núcleo de PE está parcialmente hecho de contenido reciclado. Las pieles de aluminio pueden reciclarse una vez delaminadas.

## COMPATIBILIDAD DE IMPRESORAS Y TINTAS



### ESPESOR CHAPA

3  
mm

### ESPESOR ALUMINIO

0,15  
mm

## ESTRUCTURA DEL PRODUCTO

- Espesor del aluminio: 0,15 mm
- Calidad del aluminio: aleación serie 1000
- Desviación del grosor del aluminio:  $\pm 0,02$  mm

## PROPIEDADES TÉCNICAS

- Espesor de la película protectora: 80μ
- Película adhesiva de unión: 45μ
- Superficie de pintura digital optimizada para la impresión UV
- Blancura: RAL 9016
- **Desviación dimensional:**
  - Longitud:  $\pm 3$  mm
  - Anchura:  $\pm 2$  mm
  - Espesor:  $\pm 0,2$  mm
  - Diagonal:  $\leq 5$  mm
  - Urdimbre:  $\leq 3,2$  mm
- Espesor del revestimiento de PE:  $\geq 14\mu\text{m}$ .
- Dureza del lápiz:  $\geq \text{HB}$
- Desviación Lustre:  $\leq 10$
- Resistencia del revestimiento:  $\leq 2\text{T}$
- Adhesivo: no inferior al grado 1 (encierre en un círculo el método)
- Resistencia al pelado a  $180^\circ$ :  $\geq 3$  N/mm
- **Tolerancia a la variación del color:**
  - Blanco  $\Delta E \leq 0,5$
  - Metálico  $\Delta E \leq 1,0$
  - Colores  $\Delta E \leq 1,5$
- **Ignífugo**
  - Euroclase C-s1-d0
- **Conforme a RoHs y REACH**
- **Garantía:**
  - 5 años de garantía / Blanco RAL 9016



COALA PRINTBOND 158 ULTRALITE



## CUIDADOS GENÉRICOS Y MANIPULACIÓN

Coala Printbond 158 Ultralite debe almacenarse en condiciones secas y limpias y dejarse aclimatar a un mínimo de  $18^\circ\text{C}$  antes de procesarlo. Evitar el almacenamiento a la luz directa del sol y mantener los paneles en su embalaje original siempre que sea posible y sobre una superficie plana. Los paneles no deben almacenarse en posición vertical.

Las chapas compuestas de aluminio siempre deben manipularse y levantarse del palé horizontalmente, sujetándolas por las cuatro esquinas, y ser trasladadas horizontalmente a la zona de procesamiento por 2 personas.

Evite el uso de rotuladores, tintas y etiquetas sobre la película protectora. Algunos disolventes o plastificantes pueden penetrar en la película y afectar a la superficie lacada. Utilice siempre guantes "sin pelusa" para retirar la película protectora, manipular los paneles y una vez retirada la película protectora easy-peel.



Los siguientes detalles técnicos se publican según nuestro leal saber y entender, sin embargo, sin ninguna responsabilidad por los resultados debidos a diversos tipos de material y procesos de aplicación. Por lo tanto, recomendamos encarecidamente que antes de cada uso se realice una prueba en el material original. Antalis no se hace responsable de los daños causados a la impresora por la impresión de nuestros soportes.

